

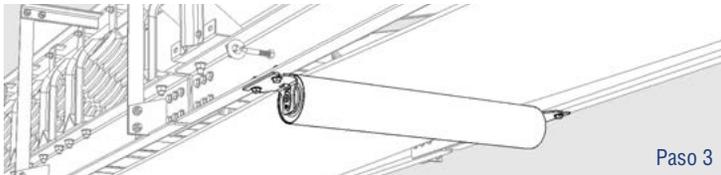
### CONTENIDO

CANTIDAD	NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	PG-EXTR	Cuchilla de la Guarda de Contacto
2	PG-EP	Placas laterales de la Guarda de Contacto
8	16C48TSWZF	1/4-20 unc x 3/4" long., galvanizados
2	16C32TSWZ23	1/4-20 unc x 1/2" long., galvanizados

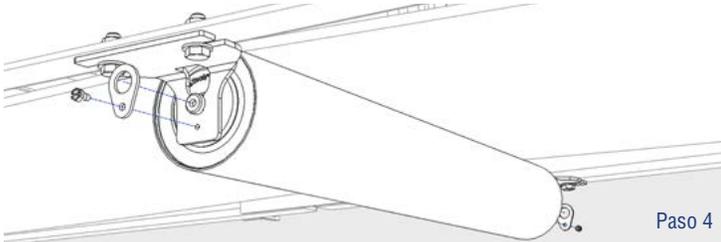
**HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA LA INSTALACIÓN:** Llave de 3/8"

### INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN:

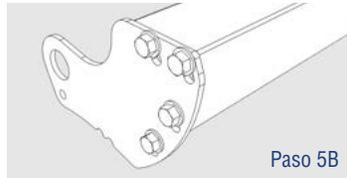
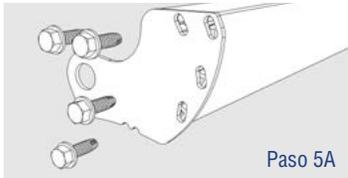
1. Desconecte la corriente del transportador.
2. Bloquee el transportador para evitar que arranque accidentalmente.
3. Identifique el rodillo de retorno al que se le instalará la guarda.



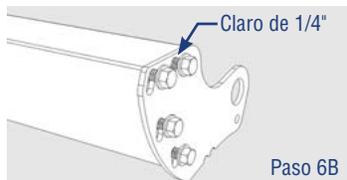
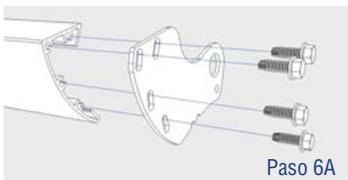
4. Quite los tornillos retenedores y los clips del eje del rodillo de retorno.



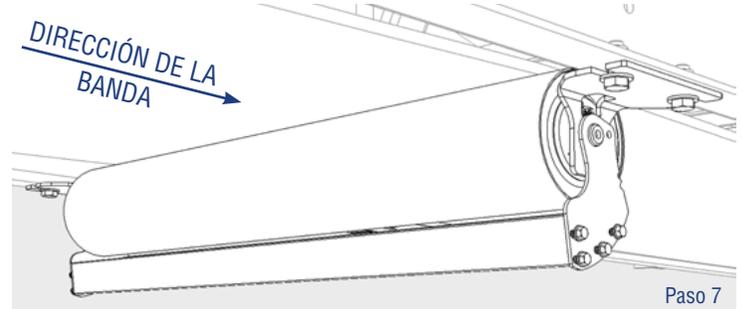
5. Atornille una placa lateral a un extremo de la guarda de aluminio usando tornillos 1/4" x 3/4" de largo, apriete los tornillos (torque máximo de 90 lb-in).



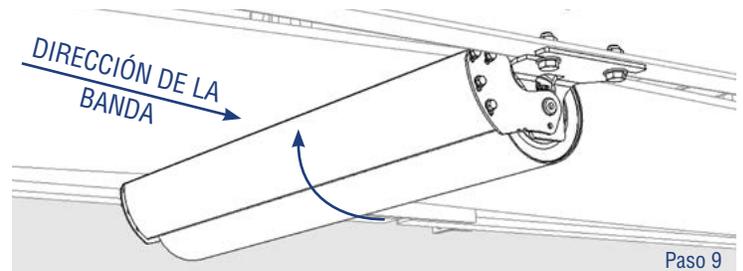
6. Atornille, sin apretar, la otra placa lateral en el lado opuesto de la guarda de aluminio usando tornillos de 1/4" x 3/4" de largo, dejando un claro de aproximadamente 1/4" entre la brida del tornillo y la placa lateral de la guarda de contacto.



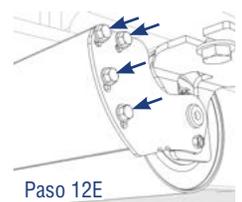
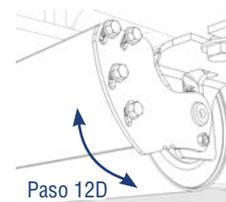
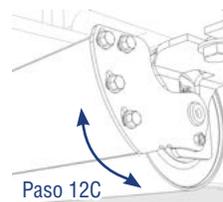
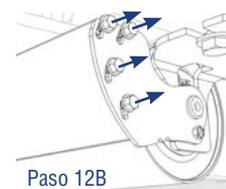
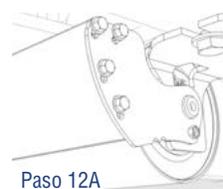
7. Inserte la guarda de contacto en las proyecciones del eje del rodillo de retorno, con la cuchilla de la guarda hacia el lado contrario a la dirección de la banda.



8. Termine de apretar los tornillos (del paso 6).
9. Mueva la guarda de contacto hasta que el orificio del soporte inferior se alinee con el orificio de la placa lateral de la guarda.



10. Instale los tornillos retenedores de 1/4" x 1/2" de largo a cada lado para asegurar la guarda en su sitio. (Nota: use los tornillos retenedores existentes en los soportes cuando se instale la guarda en rodillos de retorno que no sean Martin).
11. Verifique que el claro entre la banda y la cuchilla de la guarda de contacto sea de mínimo 3/8".
12. Si el claro entre la banda y la cuchilla de la guarda de contacto es de menos de 3/8", afloje ligeramente los tornillos de 1/4" x 3/4" de largo en cada lado y ajuste el ángulo de la cuchilla hasta que se obtenga el claro mínimo, entonces apriete los tornillos (torque máximo, 90 lb-in).



13. Quite todo el herramental del área de trabajo.
14. Arranque el transportador.